

SPECJALNA TECHNOLOGIA NAPEŁNIANIA WYROBÓW SPIRYTUSOWYCH :

- OPATENTOWANY SYSTEM PERRIER TRZYMANIA BUTELKI ZA SZYJKĘ ;
- DOZOWANIE GRAWITACYJNE Z OBWODEM PRÓNI NIEZALEZNYM OD CIŚNIENIA ZBIORNIKA PRODUKTU.



## PERRIER FILLING : DIRECT HANDLING TECHNOLOGY



BLIZEJ WASZEGO **PRODUKTU**,

BLIZEJ WASZEGO **PROCESU**,

NAJBЛИZEJ **WAS**.

## 1. ZESPÓŁ CHWYTANIA I CENTROWANIA BUTELKI

### 1.1 CHWYTANIE BUTELKI ZA SZYJKĘ :

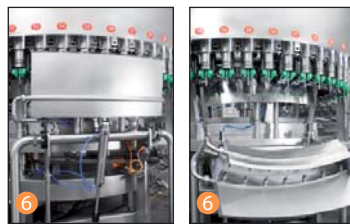
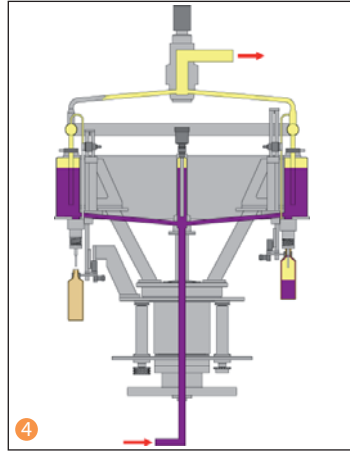
- Chwytniki za szyjkę, standard PERRIER, zapewnia doskonałe wycentrowanie i skuteczne prowadzenie butelek podczas poszczególnych etapów napełniania.
- Brak ryzyka uszkodzenia szyjki i kontaktu butelki z dyszą napełniającą.
- Doskonale pozycjonowanie butelki dla wszystkich formatów.
- Elastyczność dla przyszłych formatów butelek (opakowań).
- Automatyka regulacja wysokości chwytania.
- Scentralizowana regulacja poziomu napełniania (brak podkładek poziomu).

### 1.2 PODAWANIE BUTELKI POD NALEWAK :

- Brak elementów mechanicznych pod butelką, brak podstaw dna butelki.
- Pneumatyczne podnoszenie butelki do głowicy napełniającej eliminuje ryzyko uszkodzeń butelki (brak ryzyka siłowego wprowadzenia).
- Możliwość dostosowania siły nacisku w zależności od tolerancji szkła i wymiarów opakowania.

## 2. GŁOWICA NAPEŁNIAJĄCA PERRIER

- Głowica napełniająca z widoczną membraną lub alternatywnie, bez membrany (bez uszczelki).
- Głowica napełniająca bez uszczelki minimalizuje obsługę utrzymania ruchu.
- 2 szybkości napełniania maksymalnie ograniczają pienienie i ułatwiają wyrównanie poziomu.
- Nieruchoma dysza bez części ruchomych umożliwia perfekcyjne mycie.
- Alternatywnie, zawór bez membrany z 2 stałymi i 1 ruchomą uszczelką.
- Wybór nalewaka w zależności od napełnianego produktu.



## 3. ZBIORNIK NAPEŁNIARKI

- Zbiornik pierścieniowy o zmniejszonej pojemności, bez przegródek, bez ruchomych części.
- Pierścieniowy rurociąg próżni uniemożliwia powrót produktu do zbiornika i zatrzymuje próżnię w nalewaku po napełnieniu.
- Niezależne sterowanie rurki próżni dla każdej głowicy napełniającej.
- Brak cyrkulacji powietrza nad produktem.
- Stały regulowany napór produktu dla wszystkich nalewaków.

## 4. OBWÓD PRODUKTU

- Zasilanie produktu od spodu.
- Brak przerw w zasilaniu.
- Brak strat aromatu i mocy alkoholu.
- Szybka zmiana produktu (płukanie poprzez nalewaki).

## 5. STRUKTURA KARUZELI NAPEŁNIAJĄCEJ

- Koncepcja przestrzenna, łatwa do mycia.
- Zwiększona dostępność.
- Minimalna ilość części skutkuje minimalnym zużyciem.
- Tworzywa samosmarowne, nie wymagają smarowania.
- Brak smarowania w części górnej karuzeli (brak punktów smarowania).

## 6. MYCIE, CIP

- Całość zespołu obwodu płynów.
- Mycie zgodnie z przepływem i odwrotnie w części zasilania produktu, zbiorniku, obwodzie próżni.
- Zapewnienie szybkości przepływu około 2 m/s.
- Brak stref zalegania.
- Całkowite opróżnienie obwodu płynów i głowic napełniających.
- Mycie dyszami systemu chwytania.
- System zapobiegania napełnianiu w przypadku braku butelki lub odsuwania zbiornika.

**PERRIER**  
bottling machines